

Produktdatenblatt

RELEST[®] Protect 325 2K-EP-Tiecoat

Art.-Nr. B-I325-0702

Produktbeschreibung

RELEST Protect 325 2K-EP-Tiecoat ist eine Zwischen- und Deckbeschichtung angelehnt an die TL/TP-KOR-Stahlbauten für den Stahl-, Apparate- und Maschinenbau.

Kompatible Produkte

Härter B-I387-0610
Verdünnung B-I103-0135

Anwendung und Eigenschaften

- Eisenglimmer/Aluminium pigmentiert
- geeignet für Beschichtungssysteme auf der Basis EP und PUR
- angelehnt an TL 918 300, Blatt 87

Überlackierbar mit

EP, PUR

Geeignete Untergründe und Vorbehandlung

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Bitte beachten Sie die Angaben in den Merkblättern der zum System passenden Grundbeschichtungen.

RELEST® Protect 325 2K-EP-Tiecoat

Art.-Nr. B-I325-0702

Verarbeitungshinweise	B-I387-0610		
B-I325-0702	Gewicht	Volumen	
Mischungsverhältnis	5 : 1	2,6 : 1	
Festkörpergehalt	~ 75 %	~ 54 %	
Verdünnung	B-I103-0135		
Viskosität	thixotrop		
Dichte ISO 2811-1	~ 1,56 g/cm ³		
Verbrauch	230 g/m ²		
Schichtdicke	80 µm		
Verarbeitungszeit	~ 8 h		
Farbton	DB702		
Glanz 60°	matt		
Bindemittelbasis	Epoxidharz		
VOC-Gehalt	~ 400 g/l		
Verarbeitungsbedingungen		min.	max.
	Luft- und Objekttemperatur	+5 °C	+30 °C
	rel. Luftfeuchtigkeit		< 85 %
	Taupunkt beachten		
Überarbeitungszeit	Klima	minimal nach	maximal nach
	+5 °C	~ 36 h	~ 240 h
	+10 °C	~ 24 h	~ 192 h
	+20 °C	~ 12 h	~ 144 h
Verarbeitung	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)	Verdünnung
Fließbecher	4 - 5		
Druckluftspritzen		1,5 - 2,5	
Airless	130 - 180	0,33 - 0,53	
Airmix	100 - 120	0,33 - 0,53	
Trockenzeiten (ISO 9117)	staubtrocken	griffest	beanspruchbar
+20 °C	~ 4 h	~ 12 h	~ 7 d

RELEST® Protect 325 2K-EP-Tiecoat

Art.-Nr. B-I325-0702

Applikationsverfahren

Diese Angaben sind Richtwerte. Die Spritzviskosität ist den Gegebenheiten vor Ort anzupassen. Stammkomponente und Härter sind entsprechend dem Mischungsverhältnis gründlich miteinander zu vermischen, am besten mit einem mechanischen Rührwerk, anschließend umtopfen. Beim Verarbeiten ist auf die Sauberkeit der Geräte zu achten. Bereits Spuren von Feuchtigkeit setzen die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung stark herab. Beim Spritzverfahren ist durch Verwendung eines wirksamen Wasserabscheiders für trockene Spritzluft zu sorgen.

Trocknung

Höhere Temperaturen, Luftbewegung und Luftaustausch können die Trocknung beschleunigen, niedrigere Temperaturen oder höhere Schichtdicken verlangsamen die Trocknung.

Lagerung / Transportbedingungen

Das Material kann ca. 24 Monate ab Herstellungsdatum in fest verschlossenen Originalgebinden gelagert werden. Bitte die Angaben auf dem Etikett beachten. Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten. Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Sicherheitshinweise und Haftungsausschluss

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.relest.de oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.