

RELEST[®] Protect 215 1K-EP-Primer

Art.-Nr. I215-7156

Produkteigenschaften:

Bindemittelbasis	modifiziertes Kunstharz
Viskosität, DIN 4 mm	ca. 65 s
Farbton	grau-silber
Dichte (ISO 2811-1)	ca. 2,33 g/cm ³
Festkörpergehalt	Volumen: ca. 41% Gewicht: ca. 80%
Glanzgrad	matt
VOC-Gehalt	ca. 460 g/l
Ergiebigkeit (theoretisch)	Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm auf planer Fläche theoretisch ca.: 220 g/m ² entspricht ca.: 4 - 5 m ² /kg Richtwerte, für die keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Der praktische Verbrauch ist entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln.

Die technischen Daten beziehen sich auf 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit.

Besondere Eigenschaften und Beständigkeiten:

RELEST[®] Protect 215 1K-EP-Primer ist für ausgewählte Stahlflächen als Korrosionsschutzgrund geeignet. Durch seinen hellen, grau-silbrigen Farbton besonders geeignet zum Nachstreichen und Ausbessern von Schweiß- und Schleifstellen feuerverzinkter Konstruktionen. Eine Überarbeitung mit 1K- bzw. 2K-Materialien wird nicht empfohlen !

Vorbereitung des Substrats:

Allgemein:

Die Vorbereitung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Die Unterlage muss sauber, staub- und trennmittelfrei, trocken, fest und frei von Walzhaut, Rost und anderen Fremdschichten sein.

Die besten Ergebnisse werden durch Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach DIN ISO 12944-4 erzielt. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Tragfähige Altanstriche reinigen, anschleifen und entstauben.

Verarbeitung:

Verarbeitungsbedingungen	min. +5°C bis max. +35°C Luft- und Objekttemperatur. Taupunkt beachten.
---------------------------------	--

RELEST® Protect 215 1K-EP-Primer

Art.-Nr. I215-7156

Applikationsverfahren:

(Es handelt sich bei den Daten um ca. Angaben, die Viskosität ist temperaturabhängig.)

Spritzverfahren	Fließbecher	Rollapplikation
Spritzdruck [bar]: Zerstäuberluft [bar]: Düsengröße [mm]: RELEST® Thinner AK 115 [%]: Art.-Nr. I101-0115	4 - 5 - 1,5 - 2,0 mit bis zu 10% einstellen	Unverdünnt, ggf. mit bis zu 2% einstellen

Trocknung:

Trockenzeiten bei 60 µm TSD	klebfrei	griffest	beanspruchbar
20°C / 65% rel. Feuchte	ca. 1 h	ca. 3 h	ca. 7 d

Höhere Temperaturen und größere Luftbewegung bzw. -austausch können die Trocknung beschleunigen, niedrigere Temperaturen oder höhere Schichtdicken verlangsamen die Trocknung.

Lagerung/ Transportbedingung:

Das Material kann ca. 12 Monate in fest verschlossenen Originalgebinden gelagert werden. Bitte die Angaben auf dem Etikett beachten.

Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten.

Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.